**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Wymagania techniczne platformy z hydrauliczną wychylną skrzynią ładunkową typu PWM-15.01**

Podwozie

- rama nośna wg normy: PN-EN 12663

- szerokość toru: 1435 mm

- długość całkowita ze zderzakami: 11950 mm

- średnica toczna koła: 0,92 m

- profil jezdny: 28 UIC

- ilość osi: 2

- układ osi: 2

- rozstaw osi: 5760 mm

- najmniejszy przejezdny promień łuku: 70 m

- maksymalne nachylenie toru: 40 0/00

- ciężar całkowity: ok. 30 ton

- maksymalny nacisk na oś: 200 kN

Układ hamulcowy: Oerlikon

- hamulec klockowy

- zawór rozrządczy: ST3F/HBG-300

- tablica przestawcza próżny/ładowny: TO66ZWI-2600-P

Urządzenie cięgłowe-zderzne

- zderzaki elastomerowe: UIC 526-1 UIC 573

- standardowy sprzęg śrubowy

Zawieszenie

- resory piórowe

Układ hydrauliczny

- instalacja hydrauliczna wywrotu

- siłowniki hydrauliczne: 2

- system wywrotu skrzyni ładunkowej: dwustronny, kompatybilny z wózkiem motorowym WM15 i DH-350

Skrzynia ładunkowa

- wymiary skrzyni dł./szer./wys.:10630/2980/500 mm

- ładowność skrzyni ładunkowej:15 t

Dokumentacja platformy PWM-15.01

- dokumentacja techniczna platformy PWM-15.01

- dokumentacja systemu utrzymania ( DSU) zgodna z wymogami Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dn. 12 października 2005 ( Dz. U. nr 1771 z późn. zm.). Na wykonawcy spoczywa obowiązek dostarczenia zatwierdzonej dokumentacji systemu utrzymania platformy

 - świadectwo dopuszczenia do eksploatacji typu pojazdu

- zamawiający będzie uczestniczył podczas budowy platformy zgodnie z przedstawionym przez wykonawcę harmonogramem realizacji zamówienia i dokonywał wspólnie z wykonawcą odbiorów technicznych elementów platformy

-wszystkie koszty związane z odbiorem platformy PWM-15.01, ubezpieczeniem na czas transportu do Zamawiającego i jazd próbnych, transportem ponosi Wykonawca.

- harmonogram budowy platformy typu PWM-15.01 dostarczy wykonawca