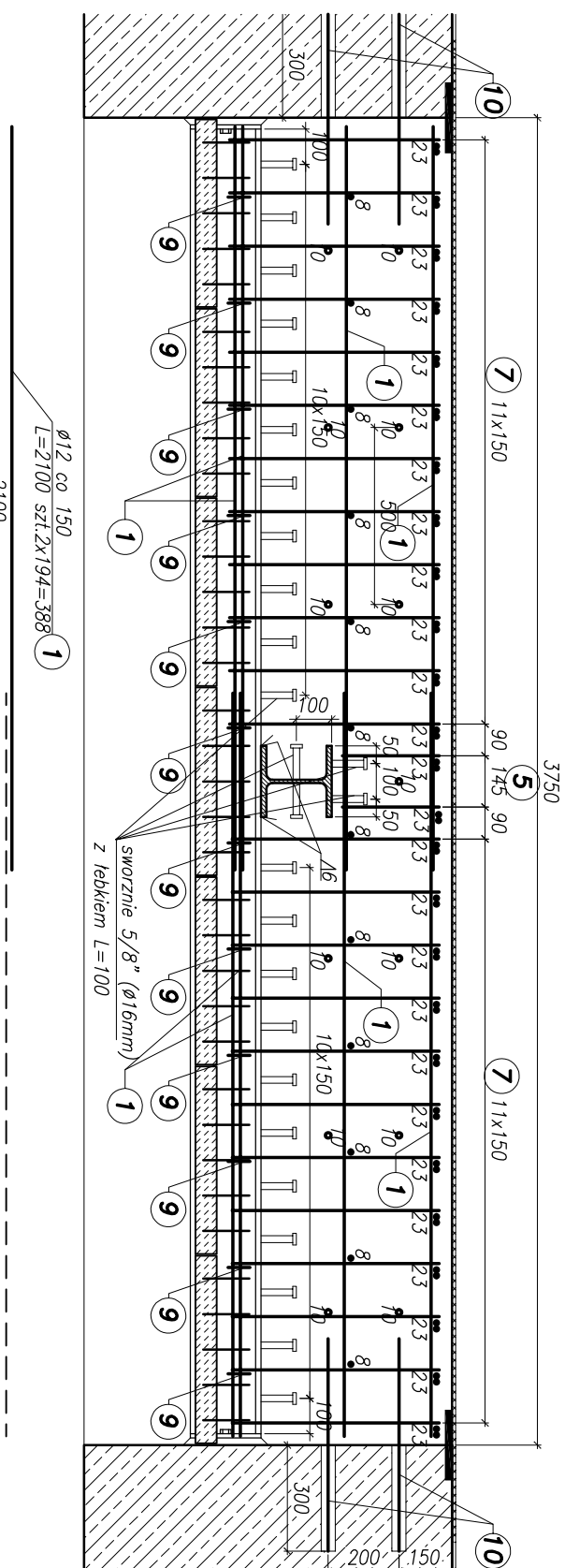


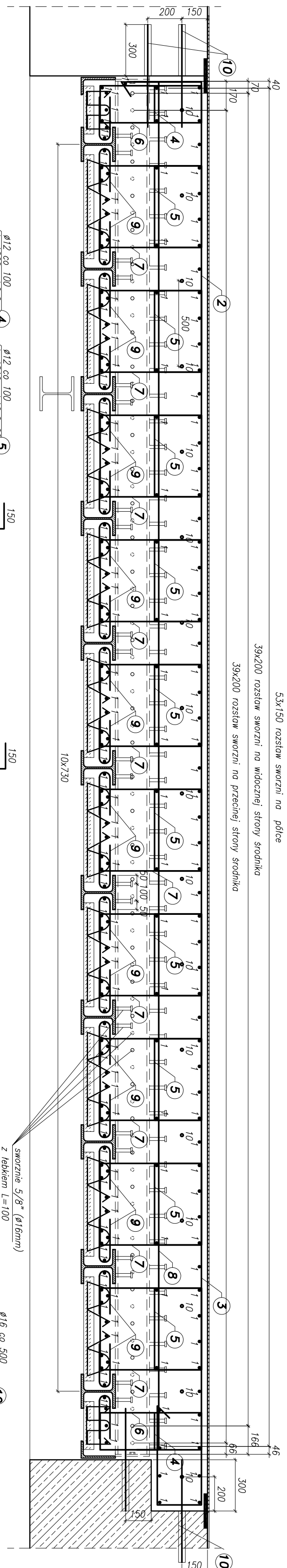
*Przekrój A-A – Zbrojenie
skała 1:20*



UWAGI:

1. Przy wykonywaniu zaślepienia otworu przy projektowanym otworze na winde nr 4 należy zmodyfikować zbrojenie i niedobetonować trójkąt o wymiarach $\sim 100 \times 200 \text{ mm}$ naroża projektowanego otworu.
- Współrzedne naroża otworu nr 4 pokazano na rys. nr 2 PLAN SYTUACYJNY – STAN PROJEKTOWANY.
2. Podane na rysunku ilości stali dotyczą zaślepienia jednego otworu.
3. W zestawieniu podano sumaryczny ciężar stali i sworzni dla zaślepienia wszystkich czterech otworów.
4. Objętość betonu zaślepienia jednego otworu: $V = 20,70 \text{ m}^3$
5. Należy zaślepić 4 otwory.

*Przekrój B-B – Zbrojenie
skala 1:20*



| Ruszt stalowy | | | | | | |
|---|-------------|----------------|-------------|------------------------|--------|---------------|
| Poz. | Ilość [szt] | Nazwa elementu | Dług. catk. | | Pow. / | Cieężar |
| | | | [mm] | Cieężar jedn. / [kg/m] | 1 szt. | Cieężar catk. |
| A | 11 | HEB 200 | 3 685 | 61,30 | 225,9 | 2 484,8 |
| B | 1 | HEB 200 | 8 035 | 61,30 | 492,5 | 492,5 |
| C | 2 | L 100x200x12 | 3 150 | 27,30 | 86,0 | 172,0 |
| D | 24 | blacha | 200 | 0,04 | 3,8 | 90,4 |
| Cieężar stali dla zaślepienia jednego otworu [kg] | | | 3 239,8 | | | |
| Ilość otworów do zaślepienia | | | 4,0 | | | |
| Cieężar stali dla zaślepienia wszystkich otworów [kg] | | | 12 959,1 | | | |


Należy uwzględnić

- kotwy wklejanie $\phi 20$ L=200mm w ilości 4x48=192szt. (dla wszystkich otworów,

- ciężar sworzni 5/8" (ϕ 16mm) L=100 szt. $4 \times 430 = 1720$ m=300kg (dla wszystkich otworów,

| Stal zbrojeniowa | | | | | |
|---|-------------|----------------|-------------------------|-----------------------|----------|
| Poz. | Ilość [szt] | Średnica pręta | Długość poj. pręta [mm] | Długość całkowita [m] | |
| | | | | φ 12 [m] | φ 16 [m] |
| 1 | 388 | φ 12 | 2 100 | 814,8 | - |
| 2 | 26 | φ 12 | 6 000 | 156,0 | - |
| 3 | 26 | φ 12 | 4 430 | 115,2 | - |
| 4 | 4 | φ 12 | 1 260 | 5,0 | - |
| 5 | 20 | φ 12 | 1 810 | 36,2 | - |
| 6 | 48 | φ 12 | 1 920 | 92,2 | - |
| 7 | 240 | φ 12 | 6 000 | 1 440,0 | - |
| 8 | 12 | φ 12 | 8 300 | 99,6 | - |
| 9 | 264 | φ 16 | 335 | - | 88,4 |
| 10 | 94 | φ 16 | 600 | - | 56,4 |
| Długość całkowita [m] | | | 2 759,0 | 144,8 | |
| Ciężar jednostkowy [KG/m] | | | 0,888 | 1,580 | |
| Ciężar całkowity w/g φ [KG] | | | 2 450,0 | 228,8 | |
| Ciężar łączny stali [KG] | | | 2 678,8 | | |
| Ilość otworów do zaślepienia | | | 4,0 | | |
| Ciężar łączny stali dla wszystkich otworów [KG] | | | 10 715,3 | | |

| | |
|----------------------|-----------------|
| Stal zbrojoniowa: | AIIIIN |
| Stal profilowa: | S355 J0 |
| Stal szworni: | S235 |
| Beton konstrukcyjny: | C30/37 XD2, XF4 |

| | | | |
|---|-----------------|--|--|
|  BHPBK s.a. Biuro Projektowe budowlano-architektoniczne ul. Włocławska 10 80-237 Gdańsk | | PRZETWIERZENIE LINI IZOSOL I RÓWNOCZESTNĄ OSOBN. SIŁ GRAWIT. SPŁYNOWISZCIE Projektowanie: Słonecznego modelu na turnie RPZ w ciągu ul. Armii Krajowej i Rabelu do linii 1000V i 10kV wzdłuż wysp i przystanków przystanki SW i Ośrodek Słoneczny | |
| Projektant: mgr inż. Mirosław Wołgęga | | Stadium opracowania: PROJEKT WYKONAWCZY | |
| Opracowanie: mgr inż. Tomasz Śmiełowski | | Data: 06.2012 Skala: 1:20 | |
| Sprawdzający: mgr inż. Michał Strużyński | | Nr Zlec.: 0035 Nr arch.: 5 | |
| specj. | moistowa | | |
| upr. nr | 3392/Gd/89 | | |
| specj. | — | | |
| upr. nr | — | | |
| specj. | — | | |
| upr. nr | — | | |
| specj. | moistowa | | |
| upr. nr | POM/0075/POM/07 | | |