

SKMMU.086.11.21

Gdynia, 2021-05-05

dotyczy: przetargu nieograniczonego na wymianę wyeksploatowanych szyn w torze nr 204 na długości obiektu obrządzania kabin sanitarnych A-13 na stacji Gdynia Cisowa Postojowa - znak: SKMMU.086.11.21.

Zamawiający przedstawia w załączeniu odpowiedzi na pytania zadane w toku przedmiotowego postępowania, wraz z ich treścią:

Pytanie 1: W zał. nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia w pn. 2 „Zamawiający wymaga aby prace związane z wymianą podkładów i wymianą szyny były zgodne z:” dalej wymienione są instrukcje obowiązujące na SKM Trójmiasto,.

Czy należy uwzględnić wymianę podkładów na odcinkach toru nr 204 przed i za kanałem, a jeżeli tak to jaki rodzaj podkładów należy użyć?

Odpowiedź: Zamawiający informuje, że przedmiotem postępowania przetargowego jest wymiana szyn bez wymiany podkładów.

Pytanie 2: W zał. nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia w pn. 3 Wymagania Zamawiającego związane z zadaniem:

- Zakupu i wymiany szyn w torze nr 204 tok prawy i lewy na długości 210 mb na długości obiektu obrządzania kabin sanitarnych A-13 oraz wymiany szyn na długości 20 m w stronę rozjazdu 273 i na długości 30 m w stronę rozjazdu 209, łączna długość szyn wyniesie 420 mb szyny nowej oraz 100 mb szyny staroużytecznej;

Czy szyna staroużyteczne 49E1 (S-49) w ilości 100mb. użyta do wymiany jest w dostawie Wykonawcy?

Odpowiedź: Zamawiający informuje, że do wymiany odcinków szyn 20m w stronę rozjazdu nr 273 i 30m w stronę rozjazdu nr 209 należy zgodnie z OPZ użyć szyn obecnie znajdujących się na długości obiektu.

Pytanie 3: Czy przy ewentualnej wymianie podkładów na odcinkach dojazdowych przewidzieć do wymiany podsypkę tłuczniową?

Odpowiedź: Zamawiający informuje, iż nie przewiduje wymiany podkładów.

Pytanie 4: W zał. nr 1 do SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia w pn. 3 Wymagania Zamawiającego związane z zadaniem:


- Szyny należy spawać termitem z zachowaniem temperatur neutralnych w szynie;

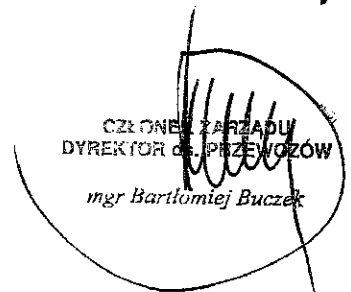
Ze względu terenowych i pracę na wysokości, bardziej dogodne jest wykonanie spoin metodą spawania elektrycznego łukiem elektrycznym wykonanych elektrodami zasadowymi.

Czy Inwestor dopuszcza zastosowanie ww. metody zamiast metody SoWoS? W wyniku przeprowadzonej wizji w terenie, w torze nr 205 są zastosowane spoiny elektryczne, które z obserwacji i doświadczenia również nadają się i dobrze się zachowują.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza wykonanie spoin metodą spawania elektrycznego łukiem elektrycznym wykonanych elektrodami zasadowymi z zastrzeżeniem, że Wykonawca po wykonaniu każdej spoiny dokona badania defektoskopowego metodą ultradźwiękową na własny koszt, celem wykrycia ewentualnych nieciągłości materiału (pustki, wytrącenia, pęknięcia, ubytki korozyjne, odwarstwienia, łuski, szczeliny, braki przetopu itd.)

Jednocześnie Zamawiający informuje, że termin składania i otwarcia ofert pozostaje bez zmian.


PREZES ZARZĄDU
mgr Maciej Lignowski


CZŁONEK ZARZĄDU
DYREKTOR ds. PRZEWOZÓW
mgr Bartłomiej Buczek